

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 5 月 12 日 (12.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/042373 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B65D 77/20, 1/26, 53/00, B29C 51/42

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/016345

(22) 国際出願日: 2004 年 11 月 4 日 (04.11.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2003-374497 2003 年 11 月 4 日 (04.11.2003) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋製罐株式会社 (TOYO SEIKAN KAISHA, LTD.) [JP/JP]; 〒1008522 東京都千代田区内幸町 1 丁目 3 番 1 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 波多野 靖

(HATANO, Yasushi) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2 番地 4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 岩崎 力 (IWASAKI, Tsutomu) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2 番地 4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 小暮 正人 (KOGURE, Masahito) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2 番地 4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 川崎 秀夫 (KAWASAKI, Hideo) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2 番地 4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP). 岩本 久夫 (IWAMOTO, Hisao) [JP/JP]; 〒2400062 神奈川県横浜市保土ヶ谷区岡沢町 2 2 番地 4 東洋製罐グループ総合研究所内 Kanagawa (JP).

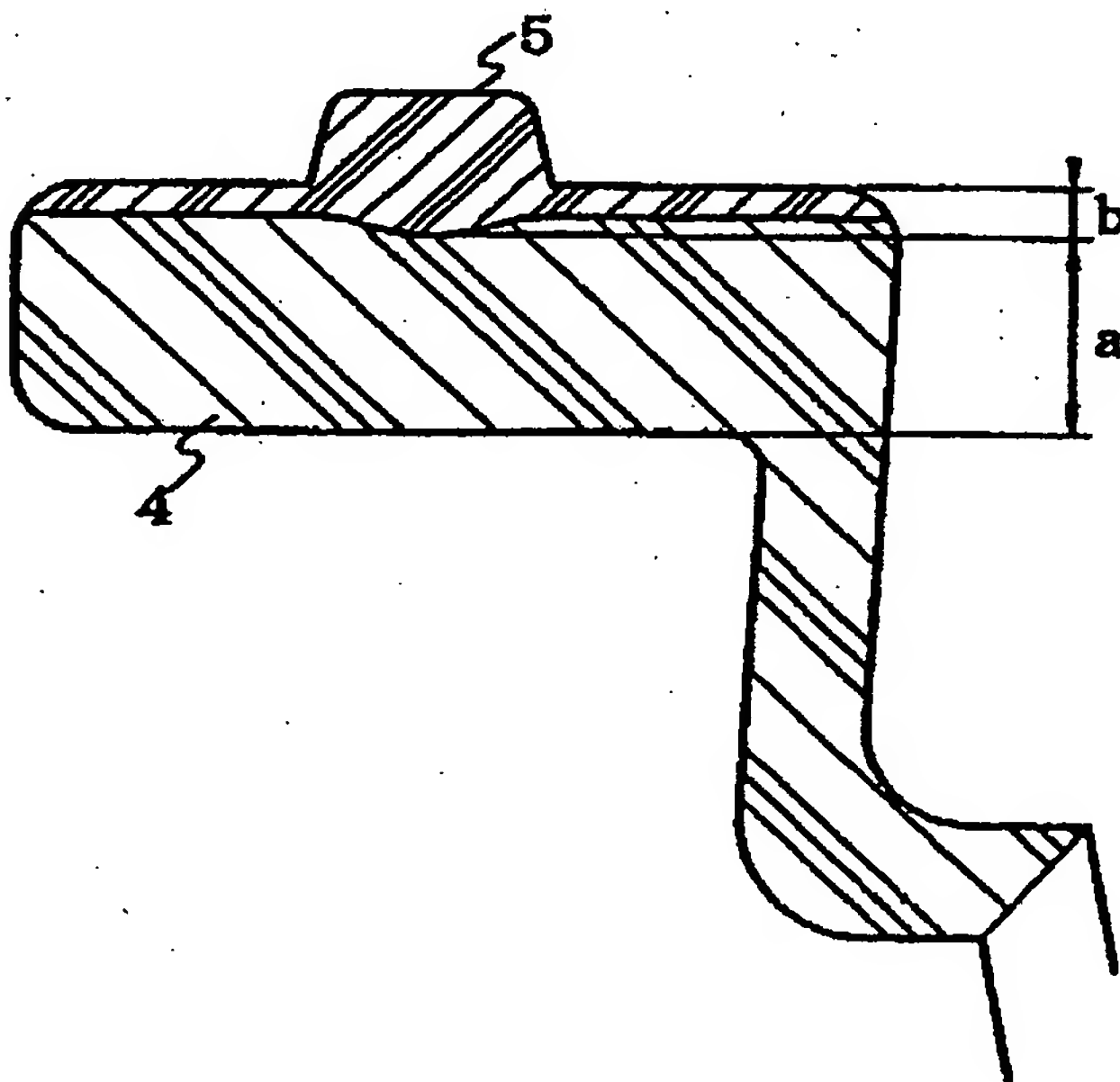
(74) 代理人: 渡辺 喜平 (WATANABE, Kihel); 〒1010041 東京都千代田区神田須田町一丁目 2 6 番 芝信神田ビル 3 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,

[続葉有]

(54) Title: POLYESTER CONTAINER, PROCESS FOR PRODUCING THE SAME AND METHOD OF SEALING POLYESTER CONTAINER

(54) 発明の名称: ポリエステル容器及びその製造方法、並びにポリエステル容器の密封方法



(57) Abstract: A polyester container furnished with a flange part having mechanical strength, transparency and heat resistance through orientational crystallization, which polyester container exhibits low-temperature heat sealability, is provided by disposing a projecting portion at a crystallized upper surface of flange part, the projecting portion at at least heat-sealing-face constituting region rendered amorphous or of low crystallinity. Further, in order to suppress variation of strength of sealing with a cover member and stably attain high sealability, the projecting portion is deformed at the time of heat sealing with the cover member so as to form a resin piece protruding toward the interior of the container while being substantially in close contact with the upper surface of opening rim part. The formed resin piece couples with a sealant layer of the cover member.

(57) 要約: 配向結晶化によるフランジ部の機械強度、透明性、耐熱性を有し、かつ低温ヒートシール性を可能にするポリエステル容器を提供するために、結晶化されたフランジ部の上面に突起部を設け、かつ、該突起部の少なくともヒートシール面となる部分を非晶あるいは低結

晶部する。さらに、蓋材とのシール強度のばらつきを抑え、高い密封性が安定して得られるようにするため、蓋材をヒートシールする際に突起部を変形せしめ、開口周縁部の上面に実質的に密接した状態で容器内方に突出する樹脂片を形成し、形成された樹脂片を蓋材のシーラント層に接合する。

WO 2005/042373 A1



BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG,

CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。